

福建省报废机动车 回收拆解企业资质认定 现场验收评审意见表

企业名称： _____

验收时间： _____

福建省商务厅监制

现场验收评审意见表

验收类别	序号	验收内容	评审方式	评审结果
资格	1	企业营业执照（正本）	文档	
基本情况	2	查看土地使用权、房屋产权证明或者租期 10 年以上的土地租赁合同或者土地使用权出租合同及房屋租赁证明材料；	文档、现场	
	3	作业场地面积（包括拆解和贮存场地），达总占地面积 60%以上。 查看现场和相关设计图纸等。	文档、现场	
	4	从业人数，查看员工劳动合同。	文档	
	5	技术人员人数，查看员工劳动合同、持有技术人员证书情况。	文档	
	6	分支机构数量。查看分支机构营业执照。	文档	
场地建设	7	应满足如下要求： 建设项目选址符合所在地城市总体规划或国土空间规划。 查看自然资源主管部门核发的预审与选址意见书或者建设用地规划许可证、建设工程规划许可证等证明文件。	文档	
	8	企业场地应具备拆解场地、贮存场地和办公场地。 查看现场和相关资料。	现场、文档	
	9	拆解场地为封闭或半封闭构筑物，应通风、光线良好，安全环保设施设备齐全。 查看现场和相关资料。	现场、文档	

验收类别	序号	验收内容	评审方式	评审结果
	10	报废机动车贮存场地、回用件贮存场地及固体废物贮存场地应明确区分。 查看现场和相关资料。	现场、文档	
设施设备	11	至少具备以下一般拆解设施设备： 1)室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台； 2)车架（车身）剪断、切割设备或压扁设备，不得仅以氧割设备代替。 查看现场和设备购买合同、发票等。	现场、文档	
	12	应具备以下安全设施设备： 1)安全气囊直接引爆装置或者拆除、贮存、引爆装置； 2)必要的消防设施设备。 查看现场、设备购买合同和消防主管部门出具的消防验收合格文件或备案文件等。	现场、文档	
	13	生产经营场所应设置全覆盖的电子监控系统，实时记录报废机动车回收和拆解过程，记录存储期达一年。 查看现场、设备购买合同、发票等。	现场、文档	
环保要求	14	场地要符合 GB 50187、HJ 348 的选址要求，不得建在居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区。符合 HJ 348 的企业建设环境保护要求。 查看建设项目环境影响评价文件和生态环境主管部门出具的建设项目环境影响评价文件的审批文件。	现场、文档	
	15	拆解场地和贮存场地（包括临时贮存）的地面应硬化并防渗漏。 应具备以下环保设施设备： 1)具有油水分离器等企业建设环境保护设备； 2)配有专用废液收集装置和分类存放各种废液的专用密闭容器； 3)机动车空调制冷剂收集装置和分类存放各种制冷剂的密闭容器；	现场、文档	

验收类别	序号	验收内容	评审方式	评审结果
		4)分类存放机油滤清器和铅酸蓄电池的容器。 5)清污分流、污水达标排放等环境保护和污染控制相关要求的设施设备。 6)满足危险废物规范化管理要求的设施设备。 7)一般工业固体废物贮存设施及包装物应按 GB15562.2 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合 GB 18597 的要求。 查看排污许可证；生态环境主管部门出具的建设项目环境影响评价文件的审批文件；设备购买合同、发票等。		
	16	固体废物的贮存场地、贮存设施建设应符合 GB 18599、GB 18597、HJ 2025 相关要求。 查看建设项目环境影响评价文件和生态环境主管部门出具的建设项目环境影响评价文件的审批文件。	现场、文档	
	17	符合 HJ 348 要求。具有符合国家规定的生态环境保护制度，具备相应的污染防治措施，对拆解产生的固体废物有妥善处置方案。 查看建设项目环境影响评价文件和生态环境主管部门出具的建设项目环境影响评价文件的审批文件，以及企业生态环境保护制度的制定、污染防治设施的建设、固废妥善处置的方案等。	文档	
	18	重新申请资质认定的原有报废机动车回收拆解企业，需提供固体废物管理台账，危险废物管理计划，通过国家或我省固体废物管理信息系统填报数据情况。	文档	
技术人员要求	19	企业技术人员应经过岗前培训，其专业技能应能满足规范拆解、环保作业、安全操作等相应要求，并配备专业安全生产管理人員和环保管理人員，国家有持证上岗规定的，应持证上岗。	文档	
生产要求	20	制定报废机动车拆解技术规范，拆解规范内容必须包括但不限于《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB222128）中有关拆解结束要求中所含的内容。 查看《企业报废机动车拆解技术规范》	文档	
安全要求	21	制定安全管理制度，包括但不限于《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB222128）中有关安全要求的内容：包括但不限于：1 满足 GB/T33000 要求的安全生产和职业卫生规章制度；2.水、	文档/现场	

验收类别	序号	验收内容	评审方式	评审结果
		电、气等安全使用说明；3.防火、防汛、应急预案等。5.安全气囊拆除操作流程；6.对接触有害化学因素、有害物理因素及特殊作业人员防护流程；7.电动车拆解带电作业安全防护流程；8.安全警示标志管理。 查看《企业安全管理制度》		
	22	安全气囊组件引爆区域应在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外，并设有爆炸物安全警示标志和隔离栏。	现场	
	23	场地内应设置相应的安全标志，安全标志的使用应满足 GB 2894 中关于禁止、警告、指令、提示标志的要求。	现场	
拆解电动汽车特别要求	24	拆解电动汽车的企业还应满足以下场地建设要求： 1)具备电动汽车贮存场地、动力蓄电池贮存场地和动力蓄电池拆卸专用场地。场地应设有高压警示、区域隔离及危险识别标志，并具有防腐防渗紧急收集池及专用容器，用以收集动力蓄电池等破损时泄露出的电解液、冷却液等有毒有害液体； 2)电动汽车贮存场地应单独管理，并保持通风； 3)动力蓄电池贮存场地应设在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外，并设有烟雾报警器等火灾自动报警设施； 4)动力蓄电池拆卸专用场地地面应做绝缘处理。 拆解电动汽车的企业还应具备以下设施设备及材料： 1)绝缘检测设备等安全评估设备； 2)动力蓄电池断电设备； 3)吊具、夹臂、机械手和升降工装等动力蓄电池拆卸设备； 4)防静电废液、空调制冷剂抽排设备； 5)绝缘工作服等安全防护及救援设备； 6)绝缘气动工具； 7)绝缘辅助工具；	现场、文档	

验收类别	序号	验收内容	评审方式	评审结果
		8)动力蓄电池绝缘处理材料; 9)放电设施设备。 应具有动力蓄电池贮存管理人员及2人以上持电工特种作业操作证人员。动力蓄电池贮存管理人员应具有动力蓄电池防火、防泄漏、防短路等相关专业知识。 查看现场、设备清单、设备购买合同、发票等。		
评审结论				
评审专家 签字				